

**Associazione di Promozione Sociale**  
**Centro Bartolomeo Garelli**

<b>RENDICONTO ECONOMICO FINANZIARIO PERIODO 1/1-31/08/2019</b>			
<b>SITUAZIONE PATRIMONIALE</b>			
<b>ENTRATE</b>		<b>USCITE</b>	
entrate di banca	7.081,79	uscite di banca	2.520,58
		uscite di cassa	157,50
<b>TOTALE ENTRATE</b>	<b>7.081,79</b>	<b>TOTALE USCITE</b>	<b>2.678,08</b>
		<b>AVANZO DI GESTIONE</b>	<b>4.403,71</b>
<b>TOTALE ATTIVO</b>	<b>7.081,79</b>	<b>TOTALE A PAREGGIO</b>	<b>7.081,79</b>
<b>CONTO ECONOMICO</b>			
<b>COMPONENTI NEGATIVI</b>		<b>COMPONENTI POSITIVI</b>	
<b>SPESE GENERALI</b>		<b>QUOTE ASSOCIATIVE</b>	
spese bancarie	7,58	Quote associative	1.580,00
cancelleria	338,06		
polizze assicurative	396,50	<b>ATTIVITA' ISTITUZIONALI</b>	
libri e riviste	39,00	nei confronti di associati	1.660,00
compensi psicologa	1.435,00		
spese per eventi	744,60	<b>EROGAZIONI LIBERALI</b>	
imposta di bollo	74,80	5x1000	625,12
spese adeguamento statuto	244,00	donazioni	2.640,00
pedaggi autostradali	23,60	contributi ente locale	2.500,00
adozioni a distanza	156,00		
<b>TOT.COMPONENTI NEGATIVI</b>	<b>3.459,14</b>	<b>TOT.COMPONENTI POSITIVI</b>	<b>9.005,12</b>
DIFFERENZA	5.545,98		
<b>TOTALI A PAREGGIO</b>	<b>9.005,12</b>	<b>TOT. A PAREGGIO</b>	<b>9.005,12</b>
SALDO CONTO CORRENTE BANCA PROSSIMA al 31/12/2018		21.771,83	
INCREMENTO 01/01/19-31/08/19			5.632,83
SALDO CONTO CORRENTE BANCA PROSSIMA al 31/08/2019		27.404,66	
SALDO CASSA CONTANTI al 31/12/2018		400,35	
DECREMENTO 1/1-31/08/19			-86,85
SALDO CASSA CONTANTI al 31/12/2019		313,50	
		TOTALE AVANZO DI GESTIONE 31/08/2019	5.545,98
		TOTALE DISPONIBILITA' LIQUIDE 31/08/19	27.718,16